

Cable LSOH

COC.R.008

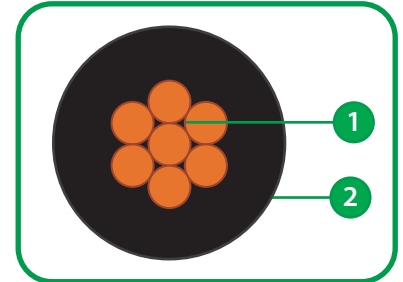
Rev.:1

Fecha: 27/09/21



Descripción

- 1 Conductor de cobre electrolítico recocido, suave, flexible y cableado (Clase 2)
- 2 Aislamiento termoestable libre de halógenos (HFFR)



Propiedades

Cobre de alta calidad con 99.9984% de pureza y conductividad mayor igual a 101% IACs, aislamiento con alta resistencia dieléctrica, retardante a la llama y libre de halógenos (baja emisión de gases tóxicos y humos opacos). Adecuada resistencia a la humedad, calor y agentes químicos.

Aplicaciones

Generalmente para instalaciones fijas, como cable de conexión para circuitos derivados y hacia la carga. Aplicación especial, para aquellos ambientes poco ventilados en los cuales ante un incendio, las emisiones de gases tóxicos, corrosivos y humos oscuros, pone en peligro la vida y destruye equipos eléctricos y electrónicos, como en hospitales, aeropuertos, estaciones subterráneas, plantas industriales, centros comerciales, edificios residenciales, oficinas, discotecas, cines, teatros, etc; en caso de incendio aumenta la posibilidad de sobrevivencia de las posibles víctimas al no respirar gases tóxicos y tener una buena visibilidad para el salvamento y escape del lugar. Generalmente se instala en tuberías conduit.

Tensión Nominal

450/750 V

Temperatura de Operación

80°C

Normas de Fabricación

NTP-IEC 60228

(Conductores para cables aislados)

NTP 370.250

(Conductores para cables aislados)

NTP 370.252

(Cables aislados con compuestos termoplásticos, para tensiones 450/750V)

IEC 60332-3-24 Cat. C

(No propagación de incendios)

IEC 60332-1-2

(No propagación al fuego)

IEC 61034-2

(Prueba de humos)

IEC 60754-1

(Prueba de determinación de gases halógenos ácidos)

IEC 60754-2

(Prueba de determinación de la acidez por el PH y la conductividad)

Colores

Para secciones de 1.5-10 mm²: Negro, blanco, rojo, azul, amarillo y verde.



Para secciones mayores o iguales a 16mm²: Negro

Rotulación

PERU ELCOPE S.A.C. LSOH SECCIÓN 450/750V 80°C
AÑO <FECHA>

Presentación

Rollos de 100m, según calibre.

Carretes: Según requerimiento del Cliente.



No propagación de la llama



Resistente al aceite



Tensión nominal 450/750V



Resistente a la humedad



Temperatura de operación 80°C

TABLA DE DATOS TÉCNICOS – CABLE LSOH

| SECCIÓN NOMINAL (mm ²) | N° HILOS Und | DIÁMETRO CONDUCTOR (mm) | ESPESOR DE AISLAMIENTO (mm) | DIÁMETRO EXTERIOR (mm) | PESO APROX. (kg/km) | CAPACIDAD DE CORRIENTE (*) | |
|---------------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------------|---------------------------|------------------------|----------------------------|--------------|
| | | | | | | AIRE (A) | DUCTO (A) |
| 1.5 | 7 | 1.56 | 0.7 | 2.96 | 20 | 18 | 14 |
| 2.5 | 7 | 2.01 | 0.8 | 3.61 | 33 | 30 | 24 |
| 4 | 7 | 2.55 | 0.8 | 4.15 | 49 | 35 | 31 |
| 6 | 7 | 3.12 | 0.8 | 4.72 | 69 | 50 | 39 |
| 10 | 7 | 4.05 | 1.0 | 6.05 | 115 | 74 | 51 |
| 16 | 7 | 5.10 | 1.0 | 7.10 | 175 | 99 | 68 |
| 25 | 7 | 6.42 | 1.2 | 8.82 | 273 | 132 | 88 |
| 35 | 7 | 7.56 | 1.2 | 9.96 | 372 | 165 | 110 |
| 50 | 19 | 8.90 | 1.4 | 11.7 | 529 | 204 | 138 |
| 70 | 19 | 10.7 | 1.4 | 13.5 | 727 | 253 | 165 |
| 95 | 19 | 12.6 | 1.6 | 15.8 | 984 | 303 | 198 |
| 120 | 37 | 14.21 | 1.6 | 17.41 | 1231 | 352 | 231 |
| 150 | 37 | 15.75 | 1.8 | 19.35 | 1539 | 413 | 264 |
| 185 | 37 | 17.64 | 2.0 | 21.64 | 1905 | 473 | 303 |
| 240 | 37 | 19.95 | 2.2 | 24.35 | 2455 | 528 | 352 |

(*) Consideraciones de Instalación

Temperatura de ambiente: 30°C
No más de tres conductores por Ducto.

Consultar con nuestra área técnica para secciones no considerados en el presente catálogo. Todos los diseños, especificaciones y detalles de nuestros conductores son estrictamente indicativos, pueden ser modificados sin previo aviso. No podrán ser considerados contractuales para ELCOPE.



(*) Consideraciones Ambientales para los componentes del conductor eléctrico

- Bolsa de Polietileno: No enviar a ningún desagüe, tierra o agua (todos los métodos de eliminación deben cumplir con la regulación local).
- Cartón corrugado: El cartón corrugado es 100% reciclable, biodegradable.
- Stretch film: El producto no es biodegradable. Se puede reciclar al 100% utilizando la tecnología adecuada.
- Carrete: Producto reciclable, desechar de acuerdo con la reglamentación local.

